



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
«ТЕХНОПОЛИС»**

СВИДЕТЕЛЬСТВО о признании компетентности ЦОС «РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»

№ РСС RU.И565.02ИЛ50 от «06» августа 2012 г.

111033, г. Москва, Таможенный проезд, д.6, стр.3

тел. (495) 661-62-90

Всего листов 3

Лист 1

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЛ
«Технополис»

С.Г. Рыков



ПРОТОКОЛ

лабораторных испытаний
винтов самонарезающих
ООО «Ф-системы»

№ 081 от «04» декабря 2012 г.

Настоящий протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного
согласия ИЛ «Технополис»

Москва 2012 г.

Протокол № 081 от «04» декабря 2012 г.		Всего листов 3	
		Лист 2	
Заявитель	ООО «Ф-системы».		
Производитель	-		
Основание для проведения испытаний	Договор №ЛИ/12-53 от 16.11.2012г.		
Акт отбора образцов	от 26.11.2012 г.		
Дата проведения испытаний	Начало «27» ноября 2012 г. Окончание «04» декабря 2012 г.		
Определяемые показатели	1. Разрушающее усилие при растяжении. 2. Разрушающее усилие при срезе. 3. Разрушающий момент при скручивании головки винта. 4. Разрушающее усилие при вырыве из стального листа. 5. Разрушающее усилие при отрыве стального листа через прессшайбу винта.		
Методика испытаний	Приложение испытательной нагрузки, крутящего момента к винтам с помощью специальной оснастки. Скорость нагружения 5-10 мм/мин.		
Описание продукции	Винты самонарезающие из углеродистой стали (химический состав см. приложение 2) с антикоррозийным покрытием, со сверлящим наконечником:		
	№ п/п	Маркировка заказчика	Диаметр резьбы, мм
	1	Фр/19-6,3/5,5x165	5,5
	2	Фр/15-5,5x36	5,5
	3	Фр/14-4,8x20	4,8
Испытательное оборудование	Машина разрывная РМС-5МГ4. Динамометрический ключ электронный КД60-10 (ГОСТ Р 51254-99).		

Результаты испытаний

1. Фр/19-6,3/5,5х165.

Таблица 1

Растяжение					
Разрушающее усилие, кН		13,975	18,228	19,019	17,971
					16,591
Срез					
Двойное разрушающее усилие, кН		20,669	20,390	19,894	18,975
Разрушающее усилие, кН		10,335	10,195	9,947	9,488
					9,952
Скручивание головки					
Разрушающий момент, Нм		12,5	13,1	12,6	12,9
					12,6
Вырыв из листа					
Разрушающее усилие, кН	3,0мм	8,009	6,443	6,832	7,074
	6,0мм	18,914*	18,625*	18,163*	18,429*
					18,344*
Отрыв стального листа через прессшайбу винта					
Разрушающее усилие, кН	0,65мм	5,552	5,570	5,040	4,611
					4,956

* Разрушение по телу винта.

2. Фр/15-5,5х36.

Таблица 2

Растяжение					
Разрушающее усилие, кН		19,654	19,807	19,065	19,218
					19,161
Срез					
Двойное разрушающее усилие, кН		20,049	21,404	20,198	21,766
Разрушающее усилие, кН		10,025	10,702	10,099	10,883
					10,729
Скручивание головки					
Разрушающий момент, Нм		13,5	13,2	13,2	13,4
					13,2
Вырыв из листа					
Разрушающее усилие, кН	6,0мм	18,884*	19,077*	18,754	19,416*
					18,986*

* Разрушение по телу винта.

3. Фр/14-4,8х20.

Таблица 3

Срез					
Двойное разрушающее усилие, кН		13,189	13,347	17,117	16,052
Разрушающее усилие, кН		6,595	6,674	8,559	8,026
					8,513
Скручивание головки					
Разрушающий момент, Нм		7,4	7,4	7,3	7,0
					7,1
Вырыв из листа					
Разрушающее усилие, кН	1,0мм	1,636	1,546	1,829	1,692
					1,743

Руководитель группы



А.И. Сидоров

Обработка результатов испытаний

1. Общая информация

1.1. По формулам (1), (2) и (3) вычисляют среднее арифметическое значение разрушающей нагрузки (момента) M , среднее квадратическое отклонение S и коэффициент вариации единичных результатов V в серии испытаний:

$$M = \frac{\sum_{i=1}^n N_i}{n} \quad (1)$$

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (N_i - M)^2}{n-1}} \quad (2)$$

$$V = \frac{S}{M} \quad (3)$$

где: N_i – единичные значения разрушающей нагрузки (момента) в серии результатов испытаний, кН;

n – число результатов в серии испытаний.

Для проверки принадлежности крайних значений единичных результатов N_i к общей статистической совокупности вычисляют критерий Грubbса G_p по формуле:

$$G_p = \frac{|N_i - M|}{S} \quad (4)$$

где: N_i – наибольшее или наименьшее (крайнее) значение единичного результата в серии испытаний.

Максимальные допустимые (критические) значения параметра Грubbса G_p (при обеспеченности 95 %) для числа испытаний n приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Критические значения параметра Грubbса

n	G_p	n	G_p
3	1,155	10	2,290
4	1,481	11	2,355
5	1,715	12	2,412
6	1,887	13	2,462
7	2,020	14	2,507
8	2,126	15	2,549
9	2,215	16	2,585

Если значение G_p превышает критическое, указанное в таблице 1, то крайнее значение N_i следует отбросить. После исключения крайнего значения величины M , S и V пересчитывают в серии оставшихся единичных результатов испытаний.

Если значение G_p не превышает критическое, то принимают значения величин M , S и V , вычисленные по результатам всей серии единичных результатов испытаний.

1.2. Нормативное значение разрушающей нагрузки N^n определяют по формуле:

$$N^n = M(1 - K \times V) \quad (5)$$

где: K – коэффициент, соответствующий нижней доверительной границе параметра с обеспеченностью 0,95 при достоверности 90%. Коэффициент K зависит от заданной обеспеченности и от числа испытаний.

Коэффициент K принимают по таблице 2.

Таблица 2 – Значения коэффициента K

Число оставшихся результатов испытаний, n	Значение коэффициента K
3	5,310
4	3,957
5	3,400
6	3,091
7	2,894
8	2,755
9	2,649

2. Обработка результатов испытаний по таблицам 1-3 протокола

1. Фр/19-6,3/5,5х165 (по таблице 1).

Тип испытания		Статистические величины							Отбракованный единичный результат, кН
		М		S		V, %		N ⁿ	
Растяжение		17,157	кН	1,983	кН	11,556	10,416	кН	-
Срез		9,983	кН	0,323	кН	3,231	8,887	кН	-
Скручивание головки		12,74	Нм	0,25	Нм	1,97	11,89	Нм	-
Вырыв из листа	3,0мм	7,175	кН	0,608	кН	8,469	5,109	кН	-
	6,0мм	18,495	кН	0,287	кН	1,553	17,519	кН	-
Отрыв листа через прессшайбу	0,65мм	5,146	кН	0,412	кН	8,002	3,746	кН	

2. Фр/15-5,5х36 (по таблице 2).

Тип испытания		Статистические величины							Отбракованный единичный результат, кН
		М		S		V, %		N ⁿ	
Растяжение		19,381	кН	0,328	кН	1,693	18,265	кН	-
Срез		10,488	кН	0,395	кН	3,771	9,143	кН	-
Скручивание головки		13,30	Нм	0,141	Нм	1,063	12,82	Нм	-
Вырыв из листа	6,0мм	19,023	кН	0,250	кН	1,315	18,173	кН	-

3. Фр/14-4,8х20 (по таблице 3).

Тип испытания		Статистические величины						Отбракованный единичный результат, кН
		М		S		V, %	N ⁿ	
Срез		7,673	кН	0,972	кН	12,661	4,370	кН
Скручивание головки		7,24	Нм	0,18	Нм	2,51	6,62	Нм
Вырыв из листа	1,0мм	1,689	кН	0,107	кН	6,333	1,325	кН

Руководитель группы



А.И. Сидоров



Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт минерального сырья имени Н.М. Федоровского" (ФГУП "ВИМС")
Федеральный научно-методический центр лабораторных исследований и сертификации минерального сырья

Аналитический сертификационный испытательный центр (АСИЦ)

119017 Россия, Москва, Старомосковский пер., 31 Тел.: (495) 950-3010, 950-3020 Факс: (495) 950-34-34 E-mail: lab@vims-geo.ru www.vims-geo.ru

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА

№ **29nn08-01**

4 декабря 2012 года

Заказчик

ООО "Геотехнополнс"

на 1 листе

Образец	Винт со стержнем диаметром 5мм массой 9,5г.
Маркировка Заказчика	"Винт"
Отбор проб	осуществлялся Заказчиком
Пробоподготовка	осуществлялась Заказчиком
Методы анализа	рентгеноспектральный; ИК-спектроскопии
Аппаратура	Электронно-зондовый микроанализатор с энергодисперсионной системой JXA-8100 + INCA Energy 400 ("Jeol", Япония + "Oxford Instruments", Великобритания); анализатор углерода и серы CS-244 ("Leco", США)
Количество проб	1

Результаты испытаний

№	Элемент	Символ	Содержание, масс. доля, %.	Метод анализа
1.	Никель	Ni	<0,3	рентгеноспектральный
2.	Железо	Fe	остальное	рентгеноспектральный
3.	Хром	Cr	<0,3	рентгеноспектральный
4.	Марганец	Mn	0,90	рентгеноспектральный
5.	Алюминий	Al	<0,3	рентгеноспектральный
6.	Кремний	Si	<0,3	рентгеноспектральный
7.	Титан	Ti	<0,3	рентгеноспектральный
8.	Ванадий	V	<0,3	рентгеноспектральный
9.	Кобальт	Co	<0,3	рентгеноспектральный
10.	Молибден	Mo	<0,3	рентгеноспектральный
11.	Нйобий	Nb	<0,3	рентгеноспектральный
12.	Медь	Cu	<0,3	рентгеноспектральный
13.	Вольфрам	W	<0,3	рентгеноспектральный
14.	Углерод	C	0,27	ИК-спектроскопии
15.	Серa	S	0,010	ИК-спектроскопии

Примечание:

Содержания основных и примесных элементов методами количественного химического анализа не уточнялись.
Прочие примесные элементы на уровне 0,01% не обнаружены.

Заключено

Химический состав близок марке 25Г ГОСТ 4543-71

КОПИЯ ВЕРНА

Директор АСИЦ ВИМС

Копия протокола недействительна.

Кордюков С.В.



Система добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации
«РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»
Общество с ограниченной ответственностью «Технополис»
Испытательная лаборатория «Технополис»

АКТ
отбора образцов

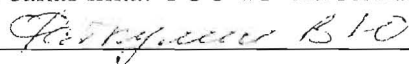
«26» ноября 2012г

(дата отбора)

ИЛ «Технополис»

(место составления)

Представители заказчика: ООО «Ф-системы»

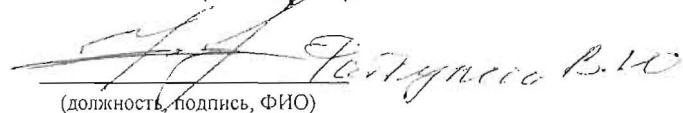


отобрали со склада ООО «Ф-системы» образцы винтов с целью передачи на испытания в ИЛ «Технополис». Образцы отобраны методом случайного отбора.

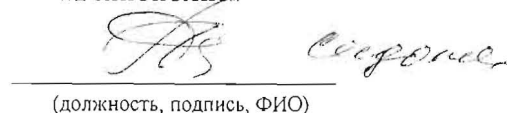
По настоящему акту приняты для испытаний следующие образцы:

№ п/п	Вид, описание, маркировка, идентификационные признаки	Количество, шт.
1	Фр/19-6,3/5,5xL	30
	Фр/15-5,5x36	25
	Фр/14-4,8x20	25

Представители заказчика
поставляющего образцы


(должность, подпись, ФИО)

Представитель ИЛ
«Технополис»


(должность, подпись, ФИО)

УТВЕРЖДЕНО
приказом МНС России
от 19.09.2002 № ВГ-3-22/495
ФОРМА № 26.2-2

ИФНС России № 30 по г. Москве

(наименование налогового органа)

(штамп налогового органа)

УВЕДОМЛЕНИЕ

о возможности применения упрощенной системы налогообложения¹

от « 26 » мая 20 08 г.

№ 3281

ИФНС № 30 по г. Москве

(наименование налогового органа)

рассмотрев заявление Общество с ограниченной ответственностью "Технополис"

(полное наименование организации, ОГРН, ИНН/КПП;

ОГРН 1087746576510, ИНН/КПП 7730582273 / 773001001

фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, ИНН)

от « 25 » апреля 20 08 г. и руководствуясь положениями статей 346.12 и 346.13 главы 26.2 Налогового кодекса Российской Федерации, уведомляет о возможности применения Общество с ограниченной ответственностью "Технополис"

(полное наименование организации, ОГРН, ИНН/КПП,

ОГРН 1087746576510, ИНН/КПП 7730582273 / 773001001

фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, ИНН)

с « 29 » апреля 20 08 г. упрощенной системы налогообложения с объектом налогообложения "Доходы"

(наименование объекта налогообложения в соответствии с поданным заявлением)

Зам. начальника инспекции Советник
государственной гражданской службы
Российской Федерации 3 класса
ИФНС России № 30 по г. Москве

(наименование налогового органа)

(подпись)

Родионова И.Г.

(фамилия, инициалы)

М.П.

С уведомлением ознакомлен, уведомление получил
Руководитель организации
(Индивидуальный предприниматель)

(подпись)

(фамилия, инициалы)

« 17 » июня 20 08 г.

¹ Бланк уведомления заполняется в двух экземплярах. Один экземпляр уведомления выдается налогоплательщику или его представителю.



КОПИЯ ВЕРНА



“РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ”

Система добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации

Создана в соответствии с приказом Госстроя России от 19.04.2003 г. № 135; зарегистрирована Госстандартом России 22.05.2003 г. № РОСС RU.В081.04СР00; Ростехрегулированием 23.07.2008 г. № РОСС RU.В081.04СР01; 22.04.2009 г. № 000325 № РОСС RU.И565.04СР02

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ РОСС RU.И565.02ИЛ50

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 06.08.2012 по 06.08.2015

НАСТОЯЩИМ СВИДЕТЕЛЬСТВОМ ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ПОЛНОМОЧИЯ
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ “ТЕХНОПОЛИС”

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ — промышленная продукция в строительстве

СВИДЕТЕЛЬСТВО ВЫДАНО Обществу с ограниченной ответственностью “Технополис”

ЮРИДИЧЕСКИЙ АДРЕС РФ, 111033, г. Москва, Таможенный проезд, д. 6, стр. 3

ТЕЛЕФОН (495) 661-62-90 ФАКС (495) 661-62-90 E-MAIL: rykov@tehnopolice-lab.ru

Область деятельности испытательной лаборатории (центра) определена приложением к настоящему свидетельству.



РУКОВОДИТЕЛЬ
ЦОС “РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ”

Т.И.Мамедов



КОПИЯ ВЕРНА

Россия, 119313, г. Москва, Ленинский пр-т, д. 95, тел. (985) 991-30-91, (495) 502-68-83

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель ЦОС «РОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»

Т.И. Мамедов

2012 г.



ОБЛАСТЬ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ «Технополис»
Общества с ограниченной ответственностью «Технополис»

№ п/п	Наименование испытываемой продукции	Код ОКП Код ТН ВЭД	Наименование испытаний и (или) определяемых характеристик (параметров)	Обозначение НД на продукцию, содержащей значения определяемых характеристик (параметров)	Обозначение НД на методы испытаний
1	2	3	4	5	6
1.	Соединение элементов несущих конструкций	52 7000 52 6000 52 8000 11 2200 9406 00 100	Испытания соединений элементов несущих конструкций Предел упругости Наибольшее разрушающее усилие	НД на конкретную продукцию	НД на конкретную продукцию
Для целей сертификации лаборатория испытаний не проводит.					



КОПИЯ ВЕРНА

1	2	3	4	5	6
2.	Заклепки вы- тяжные	168000 7616 10 000 7318 23 000	Испытание заклепок на растяжение Наибольшее разрушающее усилие Испытание заклепок на срез Наибольшее разрушающее усилие Испытание стального сердечника на раз- рыв Наибольшее разрушающее усилие Испытание на усилие выталкивания го- ловки стержня: - до установки заклепки - после установки заклепки Наибольшее усилие	Стандарты организа- ций Технические свиде- тельства ФАУ «ФЦС»	ГОСТ 10304-80 UNI EN ISO 14589:2000
3.	Винты самона- резающие	164000 165000 7318 00 000 7318 14 990 7318 15 000 7318 15 610 7318 12 900 7318 15 700	Испытание винтов на растяжение Наибольшее разрушающее усилие Испытание винтов на срез Наибольшее разрушающее усилие Испытание винтов на скручивание го- ловки Наибольший разрушающий момент Вырыв из стального листа Наибольшее разрушающее усилие Вырыв из стального листа через шайбу Наибольшее разрушающее усилие	Стандарты организа- ций Технические свиде- тельства ФАУ «ФЦС»	НД на конкретную продукцию ГОСТ 52627-2006

Для целей сертификации лаборатория испытаний не проводит



КОПИЯ ВЕРНА

1	2	3	4	5	6
4.	Анкеры	169000 7318 00 000 7318 15 000 7318 12 000 3926 30 000	Испытания соединений анкеров с основаниями на продольную и поперечную нагрузки Допускаемое усилие	Стандарты организаций Технические свидетельства ФАУ «ФЦС»	НД на конкретную продукцию СТО 44416204-010-2010
5.	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные Защитные и облицовочные покрытия	58 0000 6810 91 900 6810 99 000 23 1000	Геометрические параметры и показатели внешнего вида, качество бетонной поверхности Толщина защитного слоя и расположение арматуры Прочность Влажность Определение адгезии защитных и облицовочных покрытий.	ГОСТ 13015-2003 ГОСТ 9.032-74	ГОСТ 22904-93 ГОСТ 22690-88 ГОСТ 17624-87 ГОСТ 21718-84 ГОСТ 28574-90
6.	Блоки из ячеистых бетонов (мелкие)	57 4140 6810119000	Геометрические параметры и показатели внешнего вида Прочность Влажность	ГОСТ 21520-89	ГОСТ 21520-89 ГОСТ 25485-89 ГОСТ 21718-84

Для целей сертификации лаборатория испытаний не проводит.



КОПИЯ ВЕРНА

1	2	3	4	5	6
7.	Стальные строительные конструкции	52 6000 52 8000 9406 00 100	Геометрические размеры Механические характеристики Предел текучести Предел прочности Относительное удлинение Толщина антикоррозийного покрытия	ГОСТ 23118-99 НД на конструкции конкретных видов	ГОСТ 23118-99 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 7564-97 ГОСТ 28870-90 ГОСТ 14019-80 ГОСТ 52627-2006
8.	Профили прес- сованные из алюминиевых сплавов для светопрозрач- ных ограж- дающих конст- рукций	52 7522 7604210000 7604299000	Геометрические размеры Механические характеристики Предел текучести Предел прочности Относительное удлинение Толщина антикоррозийного покрытия	ГОСТ 22233-2001	ГОСТ 22233-2001 ГОСТ 26877-91 ГОСТ 21631-76 ГОСТ 24231-80
9.	Керамическая плитка, штука- турка	57 5200 6908 90 6907 90	Определение адгезии керамической плитки, штукатурки.	ГОСТ 13996-93	ГОСТ 28089-89
10.	Облицовочные конструкции навесных фа- садных систем	52 6200 9406 00 100 7604 21 000 0 7604 29 900 0	Предел текучести Предел прочности Прочность облицовочных плит на рас- тяжение с изгибом Допускаемое усилие	НД на конкретную продукцию	СТО 44416204-012-2012
Для целей сертификации лаборатория испытаний не проводит.					

Руководитель испытательной лаборатории



КОПИЯ ВЕРНА